

MANUALE D'USO E DI MANUTENZIONE

DATI TECNICI:

CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONI	
Potenza totale nominale assorbita (motore CA)	46 W
Massima potenza assorbita (ventilatori alle massime velocità)	54 W
Max. corrente assorbita	0,3 A
Portata d'aria immissione = espulsione	80-140 mc/h
Portata d'aria nominale	2x125 mc/h
Pressione statica disponibile alla portata nominale lato immissione	40 Pa
Pressione statica disponibile alla portata nominale lato espulsione	60 Pa
Livello press. sonora a 3 m in campo libero, lato immissione (condiz. nominali)	39 db(A)
Livello press. sonora a 3 m in campo libero, lato espulsione (condiz. nominali)	43 db(A)
Attacco sulla macchina per scarico condensa (tubo di gomma) diametro	16 mm
Efficienza alla portata nominale secondo Norma UNI –EN 308	88,5%
Efficienza alla portata nomin. con aria espulsa 20°C 50% U.R	> 90%
Peso	34 kg
Dimensioni LxHxP	740x278x750
Attacchi aria Espulsione verso l'esterno (collari diametro):	2x100mm
Attacchi Aria immessa trattata, Presa Aria esterna e Aspirazione aria esausta (collari diametro):	3x150mm

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

Il recuperatore mod.

2380800050

soddisfa i requisiti essenziali contenuti nelle Direttive della Comunità Europea **2006/95/CE del 12 dicembre 2006** in materia di sicurezza dei prodotti elettrici da usare in Bassa Tensione; **2004/108/CE del 15 Dicembre 2004** in materia di Compatibilità Elettromagnetica; **2006/42/CE del 17 maggio 2006** in materia di sicurezza delle macchine.

La conformità è dichiarata con riferimento alle seguenti norme tecniche armonizzate:

CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

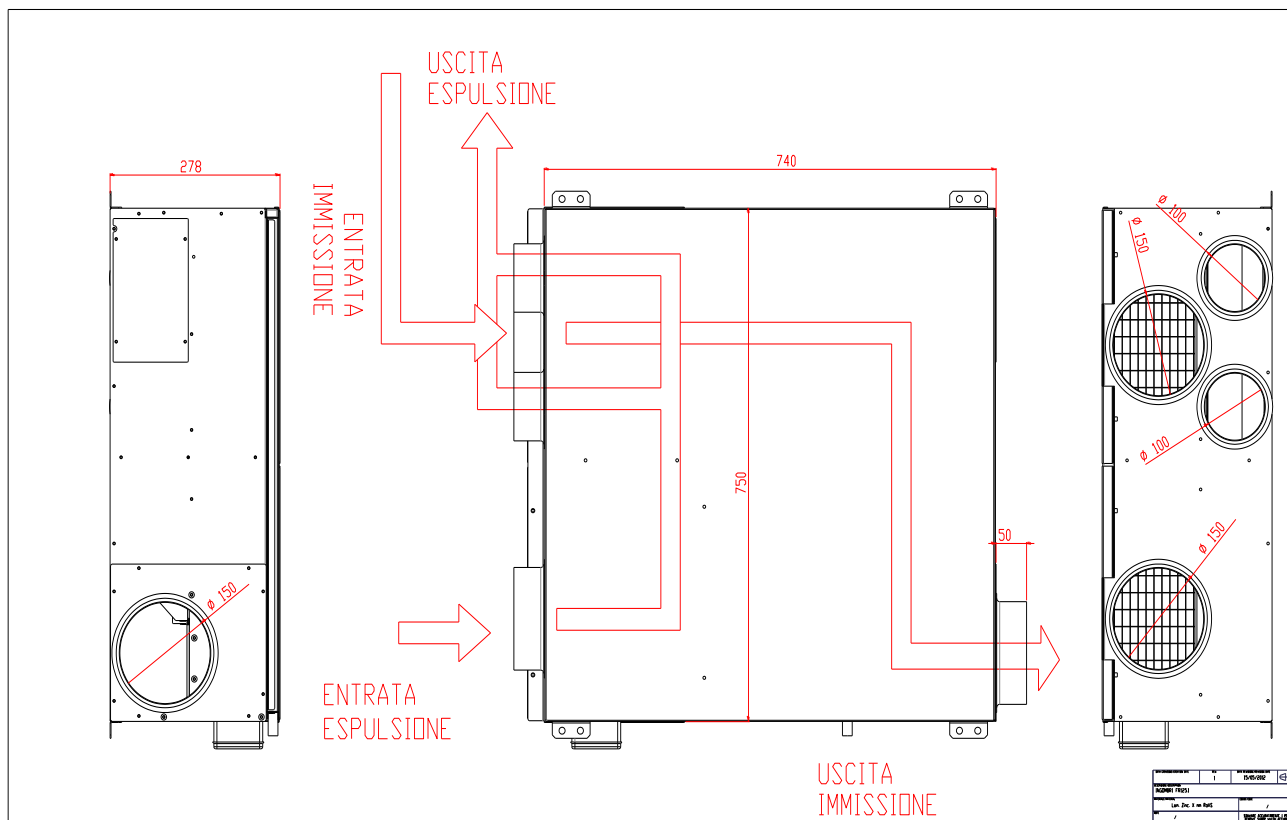
Si dichiara inoltre che il prodotto è fabbricato in conformità alla Direttiva RoHS in vigore ovvero (2011/65/UE del 08/06/2011) con riferimento alla seguente norma tecnica armonizzata: CEI-EN 50581.

Cambiago, 21 febbraio 2013

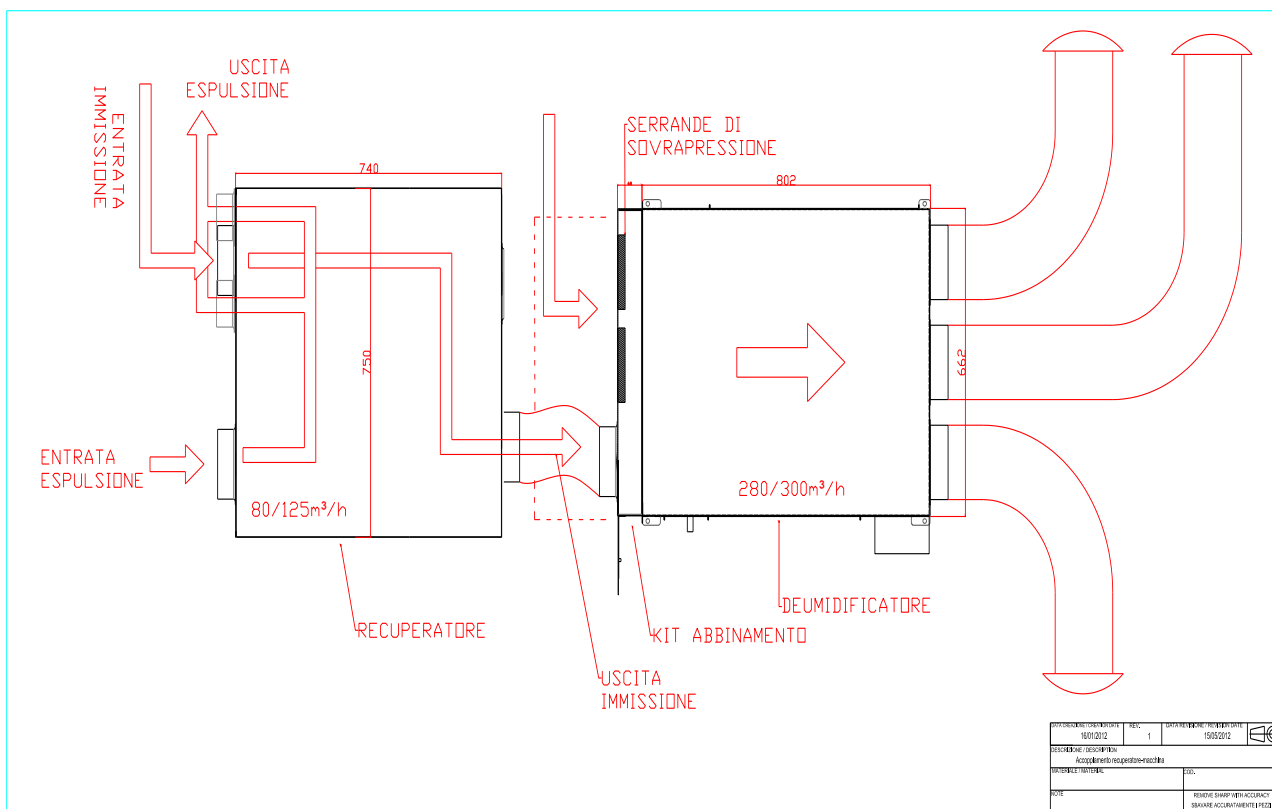
Il legale rappresentante

Alessandro Hillebrand

DIMENSIONALE RECUPERATORE "STAND ALONE"



DIMENSIONALE IN ABBINAMENTO CON DEUMIDIFICATORE



Accoppiamento recuperatore – deumidificatore

Il recuperatore è dotato di due ventilatori centrifughi ad alta efficienza ciascuno dotato di motore elettrico con condensatore.

Ciascun ventilatore è dotato di regolatore a sei velocità. All'interno del quadro di comando del recuperatore sono previsti due commutatori di velocità uno per il ventilatore di espulsione, e l'altro per il ventilatore di immissione. Questi commutatori hanno tre velocità. Infatti delle sei velocità dei ventilatori, solo tre sono state collegate al commutatore (volendo è possibile, spostando i faston, scegliere tra le tre velocità non pre-impostate).

Recuperatore e deumidificatore vanno accoppiati (in serie aeraulica) come indicato nello schema.

Il modo più semplice per fare funzionare i due apparecchi è quello di utilizzare durante il funzionamento del recuperatore anche il ventilatore del deumidificatore.

Il recuperatore ha un relè all'interno che permette di informare il deumidificatore che il primo sta funzionando.

Configurazione tipica

Recuperatore e Deumidificatore sempre alimentati; un consenso ad orario metterà in funzione i due ventilatori del recuperatore eccitando un unico relè; contemporaneamente lo stesso relè invierà un comando al deumidificatore per fare partire il ventilatore del deumidificatore. Poi umidità (e/o temperatura per il deu-clima) azioneranno il deumidificatore quando necessario, mentre un orologio (non compreso nella fornitura) potrà azionare il recuperatore che, qualora il deumidificatore non stia già funzionando, ne metterà in funzione il solo ventilatore. Dal punto di vista del controllo i due apparecchi sono completamente indipendenti.

Taratura

Una volta tarato il solo deumidificatore con relative misure di portata, scegliendo la velocità del ventilatore del deumidificatore più opportuna (agendo direttamente sui faston del trasformatore situato in prossimità del quadro elettrico del deumidificatore), si selezioneranno la velocità del ventilatore di espulsione e di quello del ventilatore di immissione del recuperatore (le manopole sono nel quadro del recuperatore) in modo da avere le portate di immissione ed espulsione desiderate (da 80 a 130 mc/h). La serranda a ghigliottina serve per regolare con più accuratezza la portata di aria esterna di immissione.

Una taratura aeraulica semplificata per impianti con percorsi delle tubazioni d'aria non troppo estese è la seguente:

- Si utilizza la velocità del deumidificatore pre-impostata in fabbrica (la terza);
- si imposta il commutatore del ventilatore di immissione alla minima velocità, quello di espulsione alla media (o alla massima se si vuole un po' più di estrazione);
- la serranda resterà tutta aperta.

Manutenzione

Pulizia dei filtri: l'estrazione di filtri è molto semplice, si rimuovono tirandoli verso il basso.

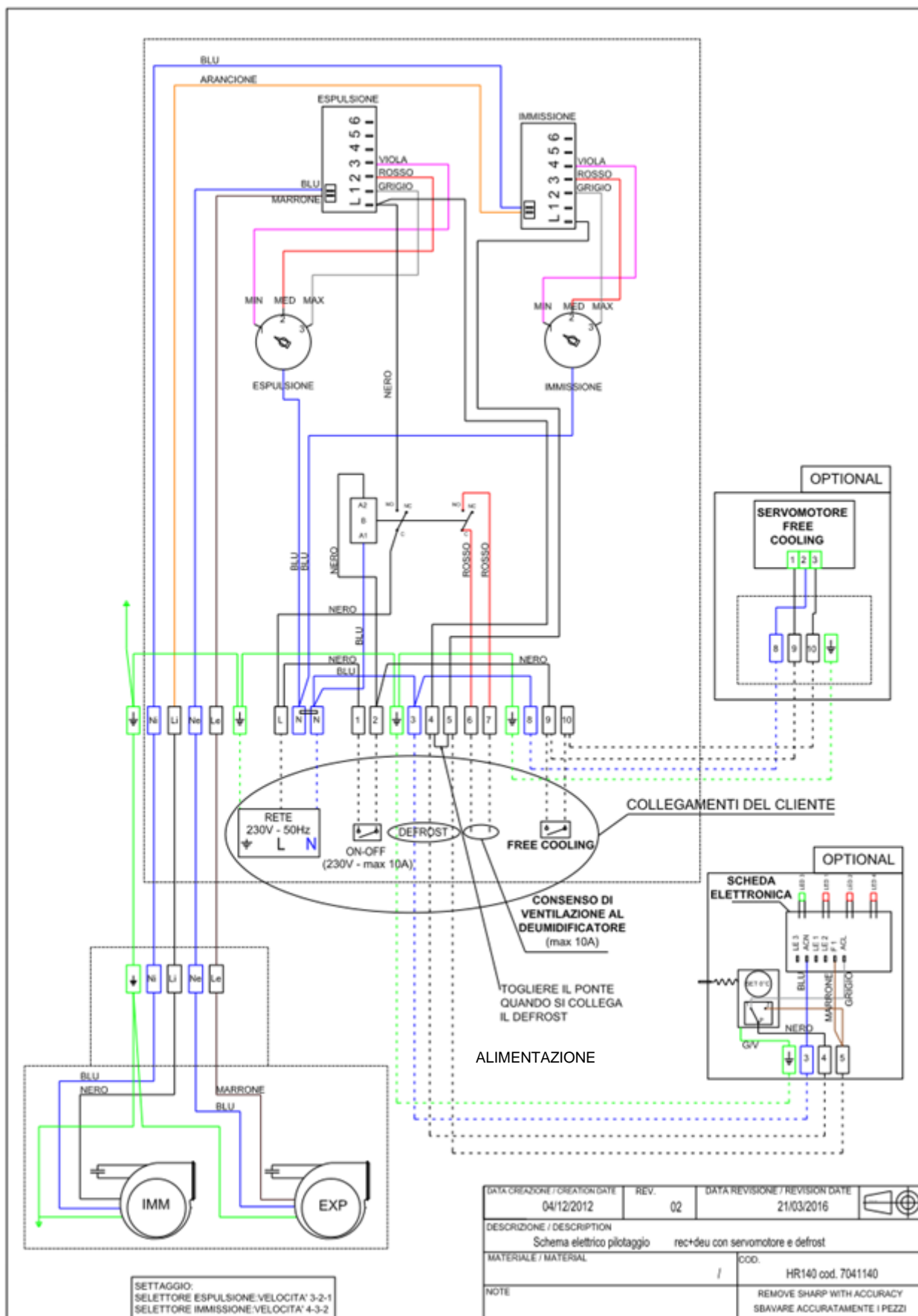
La pulizia dei filtri del recuperatore andrebbe fatta mensilmente mentre quella del filtro del deumidificatore, almeno due volte l'anno.

Pulizia dello scambiatore: lo si può estrarre svitando le viti che sostengono la vaschetta raccogli condensa. Questo può essere lavato sotto un getto di acqua corrente (non a pressione).

Se i filtri vengono puliti regolarmente, la pulizia dello scambiatore può essere fatta anche ogni due anni

Togliendo la vaschetta inferiore si può vedere lo stato di pulizia dello scambiatore.

SCHEMI ELETTRICI: VERSIONE "STAND ALONE"



DATA CREAZIONE / CREATION DATE	REV.	DATA REVISIONE / REVISION DATE
04/12/2012	02	21/03/2016
DESCRIZIONE / DESCRIPTION		
Schema elettrico pilotaggio rec+deu con servomotore e defrost		
MATERIALE / MATERIAL		COD.
/		HR140 cod. 7041140
NOTE		
REMOVE SHARP WITH ACCURACY SBAVARE ACCURATAMENTE I PEZZI		

COLLEGAMENTO CON DEUMIDIFICATORE ISOTERMICO

- 1) collegare con un filo il morsetto n°6 del quadro principale al morsetto 6 del quadro di pilotaggio.
- 2) collegare con un filo il morsetto n°5 del quadro principale al morsetto 7 del quadro di pilotaggio.
- 3) Togliere il ponte tra il morsetto 5-6 del quadro principale

